



ООО «К-М»

Толщиномер-гребенка неотвердевшего
(«мокрого») слоя краски

Константа Г1

Руководство по эксплуатации

УАЛТ.007.000.00 РЭ

Санкт - Петербург

Настоящее руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом, предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, областью и методикой применения, правилами эксплуатации и транспортирования толщиномера-гребенки неотвердевшего («мокрого») слоя краски Константа Г1, в дальнейшем – гребенки, выпускаемой ООО «К-М» (г. Санкт-Петербург) по ТУ 3936-007-77761933-2014.

1. Техническое описание и работа

1.1 Назначение

Гребенка предназначена для оценки (приблизительного определения) толщины незатвердевших покрытий при контроле плоских и цилиндрических изделий в соответствии с методом стандартов ISO 2808:2019 (метод 1A) и ASTM D 4414-95 (2020) (метод А).

Метод позволяет контролировать минимально допустимую толщину неотвердевшего покрытия в процессе нанесения.

Примечание 1. По области применения, методике и точности контроля стандарт ISO 2808 дает отсылку к ASTM D 4414.

Примечание 2. Метод контроля толщины гребенками не является точным и чувствительным, но позволяет приблизительно определить толщину покрытия (ASTM D 4414).

Примечание 3. Поскольку нельзя исключить попадание частиц пигмента между гребенкой и поверхностью контролируемого изделия, метод допускает систематическую ошибку: отображаемая толщина покрытия меньше фактической толщины, по крайней мере, на размер частиц пигмента (ISO 2808).

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Диапазон контролируемых толщин, мкм.....10-220

1.2.2 Шаг контроля:

- 10 мкм в диапазоне толщин от 10 до 60 мкм
- 20 мкм в диапазоне толщин от 60 до 220 мкм

1.2.3 Предел основной допускаемой погрешности величины зазоров h , мкм, не более..... $\pm(0,03h+5)$

1.2.4 Габаритные размеры, мм, не более.....45×45×2

1.2.5 Масса, кг, не более.....0,05

1.3 Маркировка

На гребенку наносится условное обозначение, товарный знак предприятия-изготовителя, заводской номер.

1.4 Устройство

1.4.1 Гребенка представляет собой шаблон – многоугольник из листовой нержавеющей стали.

1.4.2 На сторонах шаблона имеются две опорные базы и набор выступов с фиксированным зазором относительно баз.

1.4.3 Величина зазора отмечена на соответствующем выступе.

1.4.4 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию гребенки, техническую и эксплуатационную документацию, не влияющие на эксплуатационные качества.

1.5 Содержание драгоценных металлов

В гребенке драгоценных металлов не содержится.

2. Комплектность

2.1 Гребенка.....1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации.....1 экз.

2.3 Упаковка.....1 шт.

3. Правила эксплуатации

3.1 Подготовка к работе

Перед началом измерения с помощью ветоши, смоченной в каком-либо растворителе, протереть гребенку.

3.2 Проведение контроля

3.2.1 Для контроля толщины необходимо:

- установить гребенку на окрашенную поверхность и прижать ее;
- определить толщину покрытия как величину, находящуюся между значениями толщины, мкм, указанных на паре окрашенного и неокрашенного выступов;
- после окончания контроля протереть гребенку ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски.

3.2.2 На рисунке 1 схематично изображена одна из сторон гребенки во время проведения контроля.

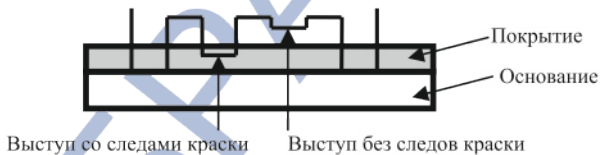


Рисунок 1 – Проведение контроля

3.3 Результат контроля

За результат контроля толщины принимается значение величины зазора, указанное на последнем выступе со следами краски, расположенном между опорными базами с одной стороны шаблона.

3.4 Обслуживание гребенки

В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

4. Хранение

4.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении гребенки по ГОСТ 15150-69, условия хранения 3.

4.2 При хранении более 3-х месяцев гребенки должны быть подвергнуты антикоррозийной обработке по ГОСТ 9.014-78.

5. Транспортирование

5.1 Транспортирование гребенок в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта, в том числе авиатранспортом, в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69, соответствующие условиям хранения 5.

5.2 При транспортировании, погрузке и хранении на складе гребенки должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

6. Требования охраны окружающей среды

Гребенки подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

7. Сроки службы и гарантия изготовителя

7.1 Срок службы гребенки 3 года.

7.2 Изготовитель гарантирует соответствие гребенки требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отправки потребителю.

8. Предприятие-изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

Тел.: +7(812) 339-92-64

e-mail: office@constanta.ru;

www.constanta.ru

9. Свидетельство о приемке

Толщиномер-гребенка «мокрого» слоя краски Константа Г1
зав.№ _____, _____ г.в. изготовлен и принят в
соответствии с требованиями стандартов, действующей
технической документацией и признан годным для
эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П.

Подпись: _____

Дата: _____

ОБРАЗЕЦ

ООО “К-М”

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

www.constanta.ru