



Stratasys
FOR A 3D WORLD™



3D-принтеры Stratasys для печати пластиком



Модели пластиковых 3D-принтеров Stratasys



Больше информации
на 3d.globatek.ru

Mojo

Компактный 3D-принтер, который легко поместится на вашем рабочем столе. Создает прочные прототипы с помощью надежного пластика ABSPlus. Mojo обеспечивает стабильное качество печати с толщиной слоя всего 0,178 мм. Количество цветов материала - 9.



uPrint SE

Этот 3D-принтер идеально подходит для инженерных и дизайн-тестов, быстрого прототипирования продукции и создания готовых изделий. uPrint SE использует проверенный пластик ABSPlus-P430, обладающий стабильными физическими характеристиками. Цвет материала — слоновая кость.



uPrint SE Plus

uPrint SE Plus обладает максимальным размером размером рабочей камеры в своем классе. Для печати он использует материал ABSPlus-P430 девяти различных цветов. Кроме того, эта система 3D-печати позволяет самостоятельно выбирать толщину слоя печати.



Сравнительная таблица 3D-принтеров Stratasys

	Mojo	uPrint SE	uPrint SE Plus
Модельный материал	Термопластик ABSPlus-P430		
Материал поддержки	SR-30 (растворимый)		
Область печати, мм	127x127x127	203x152x152	203x203x152
Толщина слоя, мм	0,178	0,254	0,254/0,330
Цвета материала			

Преимущества пластиковых 3D-принтеров Stratasys

1 Высокое качество и скорость печати

Системы 3D-печати Mojo и uPrint SE обеспечивают стабильность и повторяемость результатов в самые короткие сроки. Точность получаемых изделий — одно из главных преимуществ этих принтеров.

2 Прочный модельный материал

Материал ABSPlus-P430 универсален и прекрасно подходит для решения самого широкого круга задач. Он прочен, гибок, термоустойчив, что позволяет вам быстро получать высококачественные прототипы для функционального тестирования и проверки собираемости.

3 Растворимый материал поддержки

Материал поддержки нужен для корректной печати изделий со сложной геометрией (нависающими элементами, отрицательными углами, полостями и т.д.). Растворимая поддержка удаляется в специальном растворе, не оставляя следов.

4 Надежная технология печати

3D-принтеры Stratasys Mojo и uPrint SE используют для печати технологию FDM. Она заключается в послойном выдавливании расплавленной пластиковой нити на платформу построения. Эта технология зарекомендовала себя как максимально надежная и экономичная.

Как вы можете использовать результаты печати

Оценка формы и внешнего вида

Планируете запуск в серию нового продукта? Создайте физический прототип с помощью 3D-принтера Stratasys и проведите его всесторонний анализ. Это позволит избежать ошибок на этапе производства.



Проверка собираемости

На этапе проектирования вы всегда можете проверить, как будет собираться сложное изделие: все ли части подходят друг к другу, достаточно ли места внутри для дополнительных элементов.



Функциональное тестирование

Печатайте прочные прототипы с помощью 3D-принтеров Stratasys и проверяйте функциональность будущего устройства: как работают движущиеся части, соответствует ли изделие своему назначению, удобно ли в обращении.



Производство готовой продукции

С помощью систем 3D-печати пластиком вы можете не только печатать прототипы, но и быстро создавать уникальные изделия. Это могут быть разнообразные детали механизмов, защелки, корпуса и любые нужные предметы, не выпускаемые серийно.



Где используют

- Производство электроники
- Промышленность
- Производство потребительских товаров
- Дизайн и реклама
- Образование
- Наука и исследования
- Автомобильная отрасль

Что обычно печатают

- Корпуса электроприборов
- Тестовые образцы продукции
- Готовые изделия из пластика
- Части механизмов для ремонта
- Прототипы изделий
- Несерийные устройства



О материале

ABSPlus-P430 — это прочный универсальный термопластик со стабильными физическими характеристиками.

Свойства материала:

- Прочность на разрыв: 37 МПа
- Удлинение при разрыве: 3%
- Прочность на изгиб: 53 МПа
- Термостойкость: 96°C

Хотите узнать больше о возможностях 3D-принтеров Stratasys? Позвоните в компанию Globatek.3D по телефону **+7 495 646-15-33**.



Stratasys
FOR A 3D WORLD™

