



ООО «К-М»

**Аппликатор прямоугольный
четырёхдиапазонный для нанесения ЛКМ
КА1**

Руководство по эксплуатации
УАЛТ.080.083.00РЭ

Санкт-Петербург



Рисунок 1 – Общий вид аппликатора

Настоящее Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом предназначено для ознакомления с устройством, мерами безопасности, правилами эксплуатации, хранения и транспортировки аппликатора, КА1, в дальнейшем – аппликатора, выпускаемого ООО «К-М» (г. Санкт-Петербург) по ТУ 3677-080-77761933-2013.

1. Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор прямоугольный четырехдиапазонный КА1 предназначен для нанесения слоев ЛКМ фиксированной толщины на пластины для проведения комплексных испытаний в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823 и других.

1.2 Устройство и работа

1.2.1 На рисунках 1 и 2 представлены общий вид и схематическое изображение аппликатора.

1.2.2 Аппликатор имеет две опорных базы на каждой из граней и пазы с фиксированным зазором относительно баз. Высота зазора отмечена над пазом.

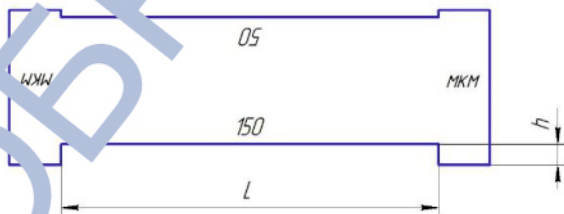


Рисунок 2 – Схематическое изображение аппликатора

1.2.3 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и технологию изготовления, не влияющие на эксплуатационные качества аппликатора.

1.3 Технические характеристики

1.3.1 Высота пазов (зазоров) h , мкм

.....

.....

.....

.....

1.3.2 Допускаемое отклонение высоты паза от номинального значения, мкм..... $\pm(0,05 \cdot h + 5)$

1.3.3 Ширина пазов L , мм

1.3.4 Допускаемое отклонение ширины паза от номинального значения, мм..... ± 2

1.3.5 Материал..... 40X13

1.3.6 Габаритные размеры ($D \times \Phi \times B$), мм, не более.....

1.3.7 Масса, кг, не более.....

1.3.8 **Внимание:** толщина полученного слоя не совпадает с высотой зазора аппликатора.

В соответствии с положениями стандартов ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины зазора аппликатора.

1.4 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха, °C.....от +10 до +35
- атмосферное давление, кПа.....от 94 до 106,7
- относительная влажность воздуха, %от 40 до 80

1.5 Маркировка

На аппликатор наносится условное обозначение аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.6 Упаковка

1.6.1 Аппликатор помещается в футляр для хранения и транспортирования.

1.6.2 В футляр упаковывается один аппликатор.

1.6.3 В футляр должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости – и другая документация.

1.6.4 На футляр закрепляется табличка с условным обозначением аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводским номером и годом выпуска.

1.6.5 По требованию заказчика на футляр может быть нанесена дополнительная информация.

1.7 Содержание драгоценных металлов

В аппликаторе драгоценных металлов не содержится

2. Комплектность

2.1 Аппликатор– 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации.....– 1 экз.

2.3 Упаковка– 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1 Подготовка к использованию

3.1.1 Подготовить тестовые пластины, материал и размеры которых должны быть указаны в нормативно-технической документации (НТД).

3.1.2 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество

слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.2 Использование

3.2.1 Пример использования аппликатора представлен на рисунке 3.

3.2.2 Тестовую пластину положить горизонтально. Аппликатор поместить на край пластины, высота паза при этом должна обеспечивать необходимую толщину слоя ЛКМ.

3.2.3 Перед пазом налить требуемое количество испытуемого материала (поз.1 рис.2) и медленно перемещать аппликатор по пластине с равномерной скоростью (поз.2 рис.2), распределяя испытуемый материал непрерывным слоем на пластине. Аппликатор перемещают по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

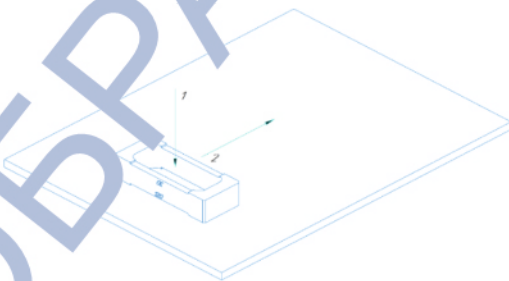


Рисунок 3 – Проведение испытаний: 1-внутреннее отверстие аппликатора; 2-направление перемещения аппликатора при испытаниях

3.3 После окончания контроля протереть аппликатор ветошью, смоченной в каком-либо растворителе, до полного устранения следов краски.

Внимание: Боятся сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

4. Требования безопасности

- Соблюдать осторожность при использовании агрессивных материалов, растворителей при очистке аппликатора.
- Соблюдать осторожность во избежание травмирования при работе с аппликатором

5. Техническое обслуживание

5.1 В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает в себя тщательную очистку аппликатора растворителем по ГОСТ 3134-78 и протирку его мягкой тканью.

5.2 Устранение неисправностей производится изготовителем.

6. Хранение

6.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении аппликаторов по ГОСТ 15150-69, условия хранения 3.

6.2 Аппликаторы необходимо оберегать от ударов, толчков, воздействия влаги и агрессивных сред.

6.3 Вариант защиты и упаковки ВЗ-1 и ВУ-0.

6.4 При хранении более трех месяцев, необходима консервация.

7. Транспортирование

7.1 Транспортирование аппликаторов в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69, соответствующие условиям хранения 5.

7.2 Допускается транспортирование аппликаторов авиатранспортом. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69.

7.3 При транспортировании, погрузке и хранении на складе аппликаторы должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

8. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

8.1 Срок службы аппликатора 3 года.

8.2 Изготовитель гарантирует соответствие аппликатора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отправки потребителю.

9. Требования охраны окружающей среды

Аппликаторы подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

10. Изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

Тел.: +7(812)339-92-64

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

11. Свидетельство о приемке

Аппликатор КА1, заводской № _____ удовлетворяет требованиям ТУ 3677-080-77761933-2013 и признан годным к эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П.

Подпись: _____

Дата: _____ г.

Сведения о технических обслуживаниях и ремонтах

№п/п	Дата поступления	Вид работ	Результат (сроки службы, гарантии изготовителя)	Дата заполнения	Подпись, печать ОТК

ОБРАЗЕЦ

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

www.constanta.ru