



ООО «К-М»

Аппликатор КА модификации
КАУ2

Руководство по эксплуатации
УАЛТ.159.002.00-01РЭ

Санкт-Петербург

Настоящее Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом, предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации, хранения и транспортировки аппликатора КАУ2, в дальнейшем – аппликатора, выпускаемого ООО «К-М» (г. Санкт-Петербург) по ТУ 3677-159-77761933-2014.

1. Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор КАУ2 предназначен для нанесения слоев ЛКМ и прочих жидких материалов необходимой толщины на пластины при проведении комплексных испытаний в соответствии со стандартами ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823 и другими.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Ширина паза, мм..... 100±2

1.2.2 Максимальное значение величины зазора h , мкм.....6000

1.2.3 Допускаемое отклонение величины зазора от номинального значения, мкм.....±(0,05· h +5)

1.2.4 Габаритные размеры (Д×Ш×В) мм, не более125×70×140

1.2.5 Масса прибора, кг, не более.....2,0

1.2.6 Внимание: толщина полученного в процессе нанесения с использованием аппликатора слоя не совпадает с величиной зазора аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше величины зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от величины зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины зазора(паза) аппликатора.

1.3 Устройство

Внешний вид аппликатора представлен на рисунке 1.

1.3.1 Аппликатор имеет две опорные базы (рис.1, поз.1) и пластину (рис.1, поз.2). Пластина равномерно поднимается и опускается внутри пазов опорных баз. Микрометрическая головка (рис.1, поз.3), установленная на крышке (рис.1, поз.4), позволяет регулировать величину зазора.

1.3.2 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию аппликатора, не влияющие на его эксплуатационные качества.

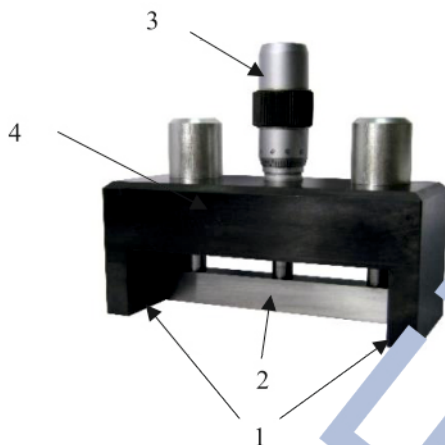


Рисунок 1 – Внешний вид аппликатора

1.4 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха, °С.....от +10 до +35
- атмосферное давление, кПа.....от 94 до 106,7
- относительная влажность воздуха, %.....от 40 до 80

1.5 Маркировка

На аппликатор наносится условное обозначение с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.6 Содержание драгоценных металлов

В аппликаторе драгоценных металлов не содержится.

1.7 Упаковка

1.7.1 Аппликатор (и комплект принадлежностей при их наличии) помещаются в кейс для хранения и транспортирования.

1.7.2 В кейс упаковывается один аппликатор.

1.7.3 В кейс должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости – и другая документация.

1.7.4 На кейс закрепляется табличка с условным обозначением аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводским номером и годом выпуска.

1.7.5 По требованию заказчика на упаковку может быть нанесена дополнительная информация.

2. Комплектность

- 2.1 Аппликатор.....– 1 шт.
2.2 Руководство по эксплуатации.....– 1 экз.
2.3 Упаковка.....– 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1 Подготовка к использованию

3.1.1 Подготовить тестовые пластины, материал и размеры должны быть указаны в нормативно-технической документации (НТД).

3.1.2 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.2 Использование

3.2.1 С помощью микрометрической головки выставляется необходимый зазор в диапазоне от 0 до 6000 мкм. При этом, величина зазора должна обеспечивать необходимую толщину наносимого материала.

3.2.2 Пластину для испытаний поместить так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора.

3.2.3 Перед зазором налить необходимое количество испытуемого материала и перемещать аппликатор по пластине с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем. Аппликатор перемещать по пластине с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

3.3 После окончания проведения испытаний аппликатор протереть ветошью, смоченной в растворителе, до полного устранения следов краски.

Внимание: Бойтесь сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

4. Требования безопасности

Во избежание травмирования:

- не допускать свободного падения аппликатора;
- соблюдать осторожность при использовании агрессивных жидкостей;
- соблюдать осторожность при использовании растворителей при очистке аппликатора.

5. Указания по градуировке/настройке

5.1 Ослабить винт на крышке, удерживающий микрометрическую головку, позволяя ей свободно перемещаться во втулке крышки вверх-вниз.

5.2 Снять пружину.

5.3 Плотно прижать пластину и опорные базы к поверхности притирочной плиты струбцинами и зафиксировать.

5.4 Выставить на микрометрической головке «0».

5.5 Прижать микрометрическую головку плотно к пластине, стараясь не раскачивать. Ослабленный винт затянуть, пружину установить на место.

6. Техническое обслуживание

6.1 Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на:

- профилактическое;
- устранение неисправностей.

6.2 Профилактическое обслуживание

6.2.1 Профилактическое обслуживание производится не реже одного раза в три месяца и включает внешний осмотр и антикоррозийную обработку.

6.2.2 При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора, особенно контактных поверхностях следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

При появлении на пластине и/или опорных базах следов коррозии и забоев на рабочих плоскостях аппликатор к эксплуатации не допускается.

6.2.3 Антикоррозийной обработке по ГОСТ 9.014-78 подвергается пластина и опорные базы.

6.3 Устранение неисправностей

Устранение неисправностей производится изготовителем, при этом в листе Сведений о технических обслуживаниях и ремонтах (см. Приложение 1 настоящего Руководства) выполняются соответствующие отметки.

7. Хранение

7.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении аппликаторов по ГОСТ 15150-69, условия хранения 3.

7.2 Аппликаторы необходимо оберегать от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

7.3 Вариант защиты и упаковки ВЗ-1 и ВУ-0.

7.4 При хранении более трех месяцев, необходима консервация.

8. Транспортирование

8.1 Транспортирование аппликаторов в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69, соответствующие условиям хранения 5.

8.2 Допускается транспортирование аппликаторов авиатранспортом. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69.

8.3 При транспортировании, погрузке и хранении на складе аппликаторы должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

9. Требования охраны окружающей среды

Аппликаторы подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

10. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

10.1 Срок службы аппликатора не менее 5лет.

10.2 Изготовитель гарантирует соответствие аппликатора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.3 Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 12 месяцев со дня отправки потребителю и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

11. Изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел.: +7(812)339-92-64

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

12. Свидетельство о приемке

Аппликатор КАУ2, заводской № _____, _____ г.в. удовлетворяет требованиям ТУ 3677-159-77761933-2014 и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П.

Подпись: _____

Дата: _____

ОБРАЗОК

Сведения о технических обслуживаниях и ремонтах

_____ зав.№ _____, _____ г.в.

№ п/п	Вид работ	Результат (сроки службы, гарантия изготовителя)	Дата	Подпись, печать ОТК

ОБРАЗЕЦ

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42
www.constanta.ru

081221