

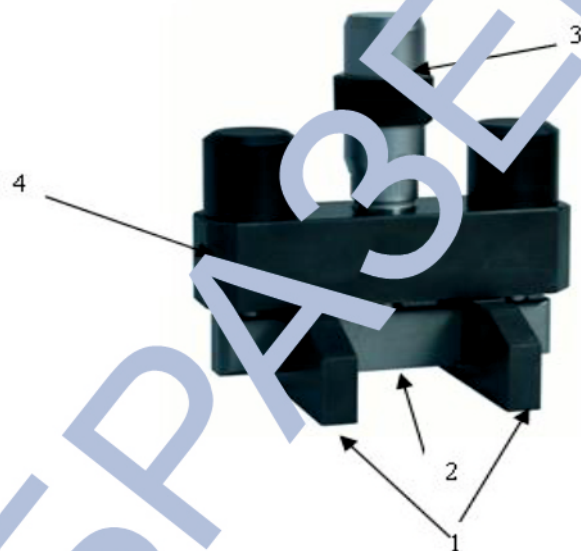


ООО «К-М»

Аппликатор КА модификации
КАУ2

Руководство по эксплуатации
УАЛТ.159.001.00РЭ

Санкт-Петербург



Настоящее Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом, предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации, хранения и транспортировки аппликатора КАУ2, в дальнейшем – аппликатора, выпускаемого ООО «К-М» (г. Санкт-Петербург) по ТУ 3677-159-77761933-2014.

1. Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор предназначен для нанесения слоев ЛКМ и прочих материалов необходимой толщины на пластины при проведении комплексных испытаний в соответствии со стандартами ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823 и другими.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Ширина паза, мм..... 35±2

1.2.2 Максимальное значение величины зазора h , мкм..... 6000

1.2.3 Допускаемое отклонение величины зазора от номинального значения,±(0,05· h +5)

1.2.4 Габаритные размеры, мм, не более (Д×Ш×В)..... 95×70×135

1.2.5 Масса, кг, не более..... 2,0

1.2.6 Внимание: толщина полученного в процессе нанесения с использованием аппликатора слоя не совпадает с величиной зазора аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше величины зазора аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от величины зазора аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения исследуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины зазора(паза) аппликатора.

1.3 Устройство

1.3.1 Внешний вид аппликатора представлен на рисунке 1.

1.3.2 Аппликатор имеет две опорные базы (рис.1, поз.1) и пластину (рис. 1, поз. 2). Пластина равномерно поднимается и опускается внутри пазов опорных баз. Микрометрическая головка (рис. 1, поз. 3), установленная на крышке (рис. 1, поз. 4), позволяет регулировать величину зазора.

1.3.3 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию аппликатора, а также в рабочую и эксплуатационную документацию, не влияющие на его эксплуатационные качества.

1.4 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха, °С.....от +10 до +35
- атмосферное давление, кПа.....от 94 до 106,7
- относительная влажность воздуха, %.....от 40 до 80

1.5 Маркировка

На аппликатор наносится условное обозначение с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.6 Содержание драгоценных металлов

В аппликаторе драгоценных металлов не содержится.

1.7 Упаковка

- 1.7.1 Аппликатор помещается в кейс для хранения и транспортирования.
- 1.7.2 В кейс упаковывается один аппликатор.
- 1.7.3 В кейс должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости – и другая документация.
- 1.7.4 На кейс закрепляется табличка с условным обозначением аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводским номером и годом выпуска.
- 1.7.5 По требованию заказчика на упаковку может быть нанесена дополнительная информация.

2. Комплектность

- 2.1 Аппликатор– 1 шт.
- 2.2 Руководство по эксплуатации.....– 1 экз.
- 2.3 Упаковка.....– 1 шт.

3. Использование по назначению

3.1 Подготовка к использованию

- 3.1.1 Подготовить тестовые пластины, материал и размеры должны быть указаны в нормативно-технической документации (НТД).
- 3.1.2 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход лакокрасочного материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.2 Использование

- 3.2.1 С помощью микрометрической головки выставляется необходимый зазор в диапазоне от 0 до 6000 мкм. При этом, величина зазора должна обеспечивать необходимую толщину слоя лакокрасочного материала.
- 3.2.2 Пластину для испытаний поместить так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора.

3.2.3 Перед зазором налить необходимое количество испытуемого материала и перемещать аппликатор по пластине с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый материал непрерывным слоем. Аппликатор перемещать по пластине с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

После окончания проведения испытаний аппликатор протереть ветошью, смоченной в растворителе, до полного устранения следов краски.

Внимание: Бойтся сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

4. Требования безопасности

Во избежание травмирования:

- не допускать свободного падения аппликатора;
- соблюдать осторожность при использовании агрессивных жидкостей;
- соблюдать осторожность при использовании растворителей при очистке аппликатора.

5. Указания по градуировке/настройке

5.1 Ослабить винт на крышке, удерживающий микрометрическую головку, позволяя ей свободно перемещаться во втулке крышки вверх-вниз.

5.2 Снять пружину.

5.3 Плотно прижать пластину и опорные базы к поверхности притирочной плиты струбцинами и зафиксировать.

5.4 Выставить на микрометрической головке «0».

5.5 Прижать микрометрическую головку плотно к пластине, стараясь не раскачивать. Ослабленный винт затянуть, пружину установить на место.

6. Техническое обслуживание

6.1 Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на:

- профилактическое;
- устранение неисправностей.

6.2 Профилактическое обслуживание

6.2.1 Профилактическое обслуживание производится не реже одного раза в три месяца и включает внешний осмотр и антикоррозийную обработку.

6.2.2 При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора, особенно контактных поверхностях следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

При появлении на пластине и/или опорных базах следов коррозии и забоев на рабочих плоскостях аппликатор к эксплуатации не допускается.

6.2.3 Антикоррозийной обработке по ГОСТ 9.014-78 подвергается пластина и опорные базы.

6.3 Устранение неисправностей

Устранение неисправностей производится изготовителем, при этом в листе Сведений о технических обслуживаниях и ремонтах (см. Приложение 1 настоящего Руководства) выполняются соответствующие отметки.

7. Хранение

7.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении аппликаторов по ГОСТ 15150-69, условия хранения 3.

7.2 Аппликаторы необходимо оберегать от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

7.3 Вариант защиты и упаковки ВЗ-1 и ВУ-0.

7.4 При хранении более трех месяцев, необходима консервация.

8. Транспортирование

8.1 Транспортирование аппликаторов в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69, соответствующие условиям хранения 5.

8.2 Допускается транспортирование аппликаторов авиатранспортом. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150-69.

8.3 При транспортировании, погрузке и хранении на складе аппликаторы должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

9. Требования охраны окружающей среды

Аппликаторы подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

10. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

10.1 Срок службы аппликатора 5 лет.

10.2 Изготовитель гарантирует соответствие аппликатора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.3 Изготовитель гарантирует нормальную работу аппликатора в течение 12 месяцев со дня отправки потребителю и обязуется бесплатно устранять все неисправности, возникшие при эксплуатации по его вине.

11. Свидетельство о приемке

Аппликатор КАУ2, заводской № _____, _____ г.в. удовлетворяет требованиям ТУ 3677-159-77761933-2014 и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П.

Подпись: _____

Дата: _____

12. Изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел.: +7(812)339-92-64

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

Сведения о технических обслуживаниях и ремонтах

зав.№ _____, _____ г.в.

Приложение 1
(обязательное)

№ п/п	Вид работ	Результат (сроки службы, гарантия изготовителя)	Дата	Подпись, печать ОТК

ОБРАЗЕЦ

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

www.constanta.ru